

ukształtowaniem spadków.

Na tak przygotowany wypoziomowany i ustabilizowany teren należy nawieźć pospółkę / grubość warstwy min. 10 cm i ustabilizować mechanicznie podłoże, a następnie wykonać warstwę podbudowy bieżni.

6. Specyfikacja materiałowa.

Nawierzchnia bieżni powinna charakteryzować się wysoką estetyką, być wykonana w sposób trwały i bezpieczny, odporna na warunki atmosferyczne i próby zniszczenia oraz objęte okresem gwarancji.

Produkt musi spełniać wymogi polskich przepisów i obowiązujących norm, poparty Certyfikatami bezpieczeństwa, atestami, aprobatami technicznymi wydanymi przez akredytowaną jednostkę certyfikującą, dopuszczającą do stosowania w budownictwie na terenie Polski.

Zawartość związków chemicznych i metali nie powinna być większa niż dopuszczalne. Wyklucza się wykonanie nawierzchni z materiałów prefabrykowanych i z recyklingu.

7. Nawierzchnia bieżni.

Nawierzchnia przepuszczalna dla wody, o zwartej strukturze, składająca się z dwóch warstw elastycznej i użytkowej. Warstwa nośna to mieszanka granulatu gumowego i lepiszcza poliuretanowego. Układana mechanicznie, bezspoinowo, przy pomocy rozkładarki mas poliuretanowych. Warstwę użytkową stanowi system poliuretanowy typu EPDM 16 mm. Linie malowane farbami poliuretanowymi metoda natrysku.

8. Podbudowa bieżni.

Bieżnia wykonana będzie na gruncie rodzimym, następnie warstwa odsączająca z piasku 20 cm, teokrata komórkowa wypełniona kruszywem łamanym frakcji 4 – 31.5 mm – 10.0 cm, kolejna warstwa kruszywo łamane frakcji 4 – 31.5 mm – 5.0 cm, warstwa stabilizacyjna ET – 3.5 cm i watowa poliuretanowa typu EPDM dwuwarstwowa – 16 mm.

9. Belka odbiciowa.

Gotowy systemowy element wbudowany w bieżnię wraz z kompatybilnymi elementami towarzyszącymi.